

Министерство образования и науки Республики Бурятия
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Бурятский аграрный колледж им. М.Н.Ербанова»
Кижингинский филиал

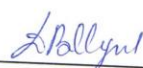
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Наименование учебного предмета
Производственное обучение
(код и наименование профессии) «Тракторист-машинист сельскохозяйственного
производства» категории «Е»

с. Кижинга, 2017

Утверждаю:

Руководитель Кижингинского филиала
ГБПОУ «Бурятский аграрный колледж
им. М.Н.Ербанова»
Мункин Д.В.

« 26 » июня 2017 г. 

« ____ » ____ 20 ____ г.

Согласовано:

Зав. по УР Кижингинского филиала
ГБПОУ «Бурятский аграрный колледж
им. М.Н.Ербанова»

Цыдендамбаева Т.Д.

« 26 » июня 2017 г. 

« ____ » ____ 20 ____ г.

Рабочая программа учебного предмета разработана на основе
примерной программы профессиональной подготовки и повышения
квалификации по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного
производства» категории «Е»

Организация-разработчик: Кижингинский филиал ГБПОУ «Бурятский
аграрный колледж им. М.Н.Ербанова»

Автор: Цырендашиев С.Ц., преподаватель Кижингинского филиала
ГБПОУ «Бурятский аграрный колледж им. М.Н.Ербанова»

Рецензенты:

1. Батоцыренов Б.В., главный государственный инженер-инспектор
Гостехнадзора Кижингинского района





2. Батуев М.Б., преподаватель Кижингинского филиала ГБПОУ
«Бурятский аграрный колледж им. М.Н.Ербанова»



Рецензия

на рабочую программу по учебному предмету «Производственное обучение», разработанную преподавателем Кижингинского филиала ГБПОУ «Бурятский аграрный колледж им. М.Н.Ербанова» Цырендашиевым С.Ц., для обучающихся по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства»

Рабочая программа разработана в соответствии с квалификационной характеристикой по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства» и в соответствии с локальным актом по разработке рабочих программ учебных предметов.

В результате изучения программного материала, обучающиеся овладеют знаниями: безопасного труда, пожарной безопасности и электробезопасности в учебных мастерских; слесарных работ.

Ремонтные работы Тематики практических работ отвечают требованиям подготовки выпускника по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства» и содержанию рабочей программы.

Недостатков по оформлению и содержанию разделов программы не выявлено.

Заключение: Рабочая программа рекомендована для введения в учебный процесс профессиональной подготовки по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства»

Рецензент: Батоцыренов Б.В.- Главный государственный инженер-инспектор Гостехнадзора Кижингинского района



Рецензия

на рабочую программу по учебному предмету «Производственное обучение», разработанную преподавателем Кижингинского филиала ГБПОУ «Бурятский аграрный колледж им. М.Н.Ербанова» Цырендашиевым С.Ц. для обучающихся по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства»

Данная рабочая программа разработана в соответствии с квалификационной характеристикой по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства» и локальному акту по разработке и корректировке рабочих программ дополнительного образования.

Титульный лист и структура рабочей программы по предмету «Производственное обучение» соответствует рекомендациям по разработке соответствующих рабочих программ профессиональной подготовки.

Содержание программного материала включает изучение основных понятий: безопасного труда, пожарной безопасности и электробезопасности в учебных мастерских; слесарных работ. Пройдя курс обучения, обучающиеся овладеют соответствующими знаниями и практическими умениями, которые пригодятся для профессиональной деятельности по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства»

Заключение: Считаю, что рабочая программа может быть реализована в Кижингинском филиале при подготовке по профессии «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства» и другим родственными профессиям.

Рецензент: Батуев М.Б., преподаватель Кижингинского филиала ГБПОУ «Бурятский аграрный колледж им. М.Н.Ербанова» А.Тамис

Содержание

1. Пояснительная записка
2. Тематический план учебного предмета
3. Содержание учебного предмета
4. Перечень практических занятий
5. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

1. Пояснительная записка

Рабочая программа учебного предмета является частью основной профессиональной образовательной программы профессиональной подготовки и повышения квалификации по профессии по профессии «Тракторист машинист сельскохозяйственного производства».

Рабочая программа учебного предмета может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по родственным профессиям - Тракторист машинист сельскохозяйственного производства категории «С»; «Е»; машинист бульдозера, водитель погрузчика.

Учебный предмет входит в общетехнический курс.

В результате освоения учебного предмета обучающийся должен **уметь**:

- пользоваться нормативно- технической и технологической документацией;
- проводить техническое обслуживание и текущий ремонт сельскохозяйственной техники с применением современных контрольно-измерительных приборов, инструментов и средств технического оснащения;
- выявлять и устранять причины несложных неисправностей сельскохозяйственной техники в производственных условиях;
- осуществлять самоконтроль по выполнению техобслуживания и ремонта машин;
- проводить консервацию и сезонное хранение сельскохозяйственной техники;
- выполнять работы с соблюдением требований безопасности;
- соблюдать экологическую безопасность производства;

В результате освоения предмета обучающийся должен **знать**:

- виды нормативно- технической и технологической документации, необходимой для выполнения производственных работ;
- правила применения современных контрольно- измерительных приборов, инструментов и средств технического оснащения;
- технологии технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственных машин и оборудования;
- общие положения контроля качества технического обслуживания и ремонта машин;
- свойства, правила хранения и использования топлива, смазочных материалов и технических жидкостей;
- правила и нормы охраны труда, техники

Рекомендуемое количество часов на освоение программы предмет:
обязательной аудиторной учебной нагрузки - 120 часов.

2. Тематический план производственного обучения

№	Наименование разделов и тем	Содержание	Количество часов, всего	В том числе		Форма контроля
				Теор. зан.	Прак т.зан	
Раздел 1. Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность в учебных мастерских(6ч)						
1	Практическая работа1.1 Учебная мастерская	Организация рабочего места, порядок получения и сдача инструментов, оборудования. Требования безопасности в учебных мастерских. Виды травматизма и его причины. Мероприятия по предупреждению травматизма. Основные правила и инструкции по требованиям безопасности труда и их выполнение.	4	-	4	Проверка практических работ
2	Практическая работа1.2 Правила электробезопасности и противопожарные мероприятия	Причины пожаров в помещениях учебных мастерских. Правила отключения электросети, меры предосторожности при пользовании пожарными жидкостями и газами. Правила поведения обучающихся при пожаре, порядок вызова пожарной команды, пользование первичными средствами пожаротушения	2	-	2	Проверка практических работ
Раздел 2. Слесарные работы (30ч)						
3	Практическая работа2.1 Плоскостная разметка	Подготовка деталей к разметке. Разметка замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий, окружностей и радиусных кривых с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов	3	-	3	Проверка практических работ
4	Практическая работа2.2 Рубка металла	Рубка листовой стали по уровню губок тисков. Вырубание на плите заготовок различной конфигурации из листовой стали. Обрубание кромок под сварку, выступов и неровностей на поверхностях отлитых деталей или сварочных конструкций. Заточка инструмента	3	-	3	Проверка практических работ
5	Практическая работа2.3 Гибка	Правка. Гибка полосовой стали под заданный угол. Гибка стального сортового проката, кромок листовой стали в тисках, на плите и с применением приспособлений. Правка полосовой стали и круглого стального прутка на плите. Правка листовой стали.	3	-	3	Проверка практических работ
6	Практическая работа2.4	Резка полосовой стали, квадратной, круглой и угловой стали слесарной ножовкой в тисках. Резка труб с креплением в	3	-	3	Проверка практических работ

	Резка металла	трубозажиме и в тисках. Резка листового материала ручными ножницами. Резка листового металла рычажными ножницами.				работ
7	Практическая работа 2.5 Опиливание металла	Основные приемы опилования плоских поверхностей. Опиливание широких и узких поверхностей. Опиливание открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под углом 90 градусов. Опиливание параллельных плоских поверхностей. Опиливание цилиндрических поверхностей и фасок на них. Измерение деталей.	3	-	3	Проверка практических работ
8	С Практическая работа 2.6 верление, развертывание и зенкование	Сверление сквозных отверстий по разметке. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек, лимбов и т.д. Сверление с применением механизированных ручных инструментов. Заправка режущих элементов сверл. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок. Ручная развертка цилиндрических отверстий	3	-	3	Проверка практических работ
9	Практическая работа 2.7 Нарезание резьбы	Нарезание наружных резьб на болтах и шпильках. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Контроль резьбовых соединений.	3	-	3	Проверка практических работ
10	Практическая работа 2.8 Клепка	Подготовка деталей заклепочных соединений. Сборка и клепка нахлесточного соединения вручную заклепками с полукруглыми и потайными головками. Контроль качества клепки.	3	-	3	Проверка практических работ
11	Практическая работа 2.9 Шабрение.	Шабрение плоских поверхностей. Шабрение криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей	3	-	3	Проверка практических работ
12	Практическая работа 2.10 Пайка.	Подготовка деталей к пайке. Пайка мягкими припоями. Подготовка деталей и твердых припоев к пайке. Пайка твердыми припоями. Задание выполняется с соблюдением требований безопасности труда	3	-	3	Проверка практических работ
Раздел 3 . Ремонтные работы (84ч)						
13	Практическая работа 3.1 Разборка машин на	Разборка тракторов согласно инструкционно-технологическим картам. Очистка тракторов и сборочных единиц. Подъемно-транспортное оборудование мастерской,	14	-	14	Проверка практических работ

	сборочные единицы и детали	механизированный инструмент. Стенды для разборки двигателей, комплекты съемников. Контроль качества выполнения работ.				
14	Практическая работа 3.2 Ремонт типовых соединений и деталей	Ремонт резьбовых соединений и деталей. Ремонт шлицевых шпоночных соединений. Контроль качества выполнения работ.	14	-	14	Проверка практических работ
15	Практическая работа 3.3	Разборка и дефектация сборочных единиц. Ремонт основных деталей. Выбраковка деталей и их замена. Сборка и регулировка механизмов. Притирка. Контроль качества выполнения работ.	14	-	14	Проверка практических работ
16	Практическая работа Ремонт тракторных колес	Разборка колес, дефектация. Ремонт ступиц, дисков, покрышек и камер. Сборка колес. Контроль качества выполнения работ.	14	-	14	Проверка практических работ
17	Практическая работа 3.4 Ознакомление с технологией ремонта двигателя и его систем, электрооборудования, трансмиссии, кабин, кузова и навесной системы тракторов.	Ознакомление учащихся с технологическими процессами ремонта. Ознакомление с применяемым инструментом, приспособлениями и оборудованием	14	-	14	Проверка практических работ
18	Практическая работа 3.5 Ознакомление со сборкой и обкаткой двигателей тракторов.	Ознакомление учащихся с участками сборки и обкатки двигателей. Ознакомление с режимами обкатки и применяемым оборудованием. Задание выполняется с соблюдением требований безопасности труда	14	-	14	Проверка практических работ
		Итого	120	-	120	

3.Содержание производственного обучения

Задание 1. Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность в учебных мастерских

Учебная мастерская. Организация рабочего места, порядок получения и сдача инструментов, оборудования.

Требования безопасности в учебных мастерских. Виды травматизма и его причины. Мероприятия по предупреждению травматизма.

Основные правила и инструкции по требованиям безопасности труда и их выполнение.

Правила электробезопасности.

Противопожарные мероприятия. Причины пожаров в помещениях учебных мастерских. Правила отключения электросети, меры предосторожности при пользовании пожарными жидкостями и газами. Правила поведения обучающихся при пожаре, порядок вызова пожарной команды, пользование первичными средствами пожаротушения.

Задание 2. Слесарные работы¹

Плоскостная разметка. Подготовка деталей к разметке. Разметка замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий, окружностей и радиусных кривых с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий.

Разметка по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов.

Рубка металла. Рубка листовой стали по уровню губок тисков. Вырубание на плите заготовок различной конфигурации из листовой стали. Обрубание кромок под сварку, выступов и неровностей на поверхностях отлитых деталей или сварочных конструкций. Заточка инструмента.

Гибка. Правка. Гибка полосовой стали под заданный угол. Гибка стального сортового проката, кромок листовой стали в тисках, на плите и с применением приспособлений.

Правка полосовой стали и круглого стального прутка на плите. Правка листовой стали.

Резка металла. Резка полосовой стали, квадратной, круглой и у-ловой стали слесарной ножовкой в тисках. Резка труб с креплением в трубозажиме и в тисках. Резка листового материала ручными ножницами. Резка листового металла рычажными ножницами.

Опиливание металла. Основные приемы опилования плоских поверхностей. Опиливание широких и узких поверхностей. Опиливание открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под углом 90 градусов. Опиливание параллельных плоских поверхностей. Опиливание цилиндрических поверхностей и фасок на них.

Измерение деталей.

Сверление, развертывание и зенкование. Сверление сквозных отверстий по разметке. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линейек, лимбов и т.д.

Сверление с применением механизированных ручных инструментов. Заправка режущих элементов сверл. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок. Ручная развертка цилиндрических отверстий.

Нарезание резьбы. Нарезание наружных резьб на болтах и шпильках. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Контроль резьбовых соединений.

Клепка. Подготовка деталей заклепочных соединений. Сборка и клепка нахлесточного соединения вручную заклепками с полукруглыми и потайными головками. Контроль качества клепки.

Шабрение. Шабрение плоских поверхностей. Шабрение криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей.

Пайка. Подготовка деталей к пайке. Пайка мягкими припоями. Подготовка деталей и твердых припоев к пайке. Пайка твердыми припоями.

Задание выполняется с соблюдением требований безопасности труда.

Задание 3. Ремонтные работы

Разборка машин на сборочные единицы и детали. Разборка тракторов согласно инструкционно-технологическим картам.

Очистка тракторов и сборочных единиц.

Подъемно-транспортное оборудование мастерской, механизированный инструмент.

Стенды для разборки двигателей, комплекты съемников.

Контроль качества выполнения работ.

Ремонт типовых соединений и деталей. Ремонт резьбовых соединений и деталей. Ремонт шлицевых шпоночных соединений. Контроль качества выполнения работ.

Ремонт сцеплений, механизмов управления, тормозов, рессор и амортизаторов. Разборка и дефектация сборочных единиц. Ремонт основных деталей. Выбраковка деталей и их замена. Сборка и регулировка механизмов. Притирка. Контроль качества выполнения работ.

Ремонт тракторных колес. Разборка колес, дефектация. Ремонт ступиц, дисков, покрышек и камер. Сборка колес. Контроль качества выполнения работ.

Ознакомление с технологией ремонта двигателя и его систем, электрооборудования, трансмиссии, кабин, кузова и навесной системы тракторов. Ознакомление учащихся с технологическими процессами ремонта.

Ознакомление с применяемым инструментом, приспособлениями и оборудованием.

Ознакомление со сборкой и обкаткой двигателей тракторов.
Ознакомление учащихся с участками сборки и обкатки двигателей.
Ознакомление с режимами обкатки и применяемым оборудованием.

Задание выполняется с соблюдением требований безопасности труда.

Вождение

Задание 1. Индивидуальное вождение колесного трактора

Вождение колесных тракторов.

Упражнения в правильной посадке тракториста в кабине, пользовании рабочими органами.

Изучение показаний контрольных приборов.

Пуск двигателя. Трогание трактора с места по прямой до достижения плавности начала движения. Повороты направо и налево до достижения уверенности в приемах пользования органами управления трактора. Остановка и трогание на подъеме. Разворот. Постановка трактора в бокс задним ходом. Разгон – торможение у заданной линии. Агрегатирование трактора с прицепом. Постановка трактора в агрегате с прицепом в бокс задним ходом. Проезд регулируемых и нерегулируемых перекрестков. Проезд железнодорожных переездов. Развороты.

Вождение трактора с прицепом.

Задание 2. Перевозка грузов

4. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Чумаченко Ю.Т., Чумаченко, Г.В., Герасименко А.И. Материаловедение для автомехаников: Учеб. пособие.- Р/н Д «Феникс», 2008.

Дополнительные источники:

1. ГОСТ 1050-88. Сталь углеродистая качественная конструкционная.
2. ГОСТ 380-2005. Сталь углеродистая обыкновенного качества.
3. ГОСТ 1412-85. Чугун с пластинчатым графитом для отливок
4. ГОСТ 1583-93. Сплавы алюминиевые литейные
5. ГОСТ 2084-77. Бензины автомобильные
6. ГОСТ 9432-60. Смазка автомобильная
7. Виноградов, К.С., Попова Л.А. Материаловедение (для слесарей-сантехников, слесарей-монтажников, машинистов строительных машин). - Москва «Высшая школа», 1999.

Интернет – ресурсы:

Электронный ресурс «Видеоуроки по материаловедению».

Форма доступа: [http:// www.vkpolitehnik.ru/index/0-206](http://www.vkpolitehnik.ru/index/0-206)

www.vkpolitehnik.ru/index/0-206